

Korte beschrijving werking SS45 en SS200 sponstraal ketel.

Het installeren van de straalketel.

- Er dienen 3 slangen aangesloten te worden
 - o 1 : Voedings slang $\frac{3}{4}$ " , deze aansluiten op de ingang van de ketel.
 - Zorg dat de afsluiter dichtstaat aan de ketel.
 - Plaats veiligheidskabel over koppeling.
 - o 2 : Straalslang, deze zit op de onderzijde van de ketel (borgen + veiligheidskabel)
 - o 3 : Dubbele slang dodemansschakelaar in aansluiting steken (snelkoppeling).

In bedrijf name van de ketel :

- 1) Zorg ervoor dat volgende zaken in orde zijn alvorens druk op de ketel te zetten:
 - Straalslang vrij ligt (geen knikken in slang)
 - Dodemansknop is uitgeschakeld
 - Noodstop uitgeschakeld is.
 - Ontluchtingskraantje aan zijkant ketel (linkerzijde) dicht staat.
- 2) Instelling druk op de ketel :
 - De voedingsdruk op de ketel moet tussen de 7 – 8 bar zitten voor een goede werking (indien hoger, werkt de ketel niet)
- 3) Je kan nu druk op de ketel zetten en de afsluiter aan de ketel openen.
- 4) Wanneer men nu de dodemansknop inschakeld (straalslang vasthouden) zal de pluiner in de ketel omhoog komen (handen weg van de inlaat voor de sponzen !!) en de "feeder" zal in werking treden (de schijf onder aan de ketel gaat draaien en geeft zo de goede werking aan), je kan starten met de straalwerken
- 5) De uitgangsdruk is MAXIMAAL 4 Bar, bij aanvang start men steeds met een lagere druk bv 2 Bar na het test-stralen regelt men deze druk bij naar omhoog **NOOIT hoger dan 4 bar** gezien de sponzen dan volledig hun functie verliezen en niet meer bruikbaar zijn

Vullen van de ketel :

- 1) Om de ketel te kunnen vullen dient met de **noodstop** in geschakeld te worden, zo kan de ketel niet in werking worden gesteld.
- 2) Ketel kan dan gevuld worden. Gebruik **altijd** de zeef op de ketel op eventuele grote stukken of vreemde onderdelen te verwijderen en eventuele nieuwe sponzen fijn te maken. Gebruik altijd nieuwe of gerecycleerde sponzen. **NOOIT OPGEVEEGDE SPONZEN ZO IN DE KETEL DOEN!!!! Vreemde voorwerpen zoals metaal, steen etc. beschadigen de machine ernstig en zullen tot storingen leiden, dit is steeds ten laste van de gebruiker.**
- 3) Als alles door de zeef is kan men de zeef weghalen en het restant in de ketel vegen.
- 4) Als de noodstop weer is uitgezet, kan de ketel weer in gebruik worden genomen (Handen weg van de inlaat voor de sponzen !!) Zorg dat er contact is geweest met de straler alvorens de noodstop wordt uitgeschakeld !!!

Uitschakeling van de ketel :

Er zijn 2 manieren om de ketel uit te schakelen:

- 1) D.m.v. de noodstop in te drukken.
- 2) D.m.v. de dodemansknop uit te schakelen.

Buiten gebruik stellen van de ketel :

- Uitschakelen volgens bovenstaande acties.
- Vervolgens de afsluiter van de voeding dicht draaien aan het net, niet aan de ketel, daar er anders nog druk blijft staan op de voedingsleiding op de ketel.
- Ontluchtingskraantje aan de zijkant open zetten.
- Als de slangen drukvrij zijn (in de slang knijpen) kunnen deze gedemonteerd worden van de ketel.
- Ketel steeds leegstralen of leeg maken na beëindigen dagtaak ! ter voorkoming van opstart problemen.

PBM's :

PBM's voor bediener :

- Veiligheidsbril en gehoorsbescherming.

PBM's voor straler :

- Volgelaatsscherm, gehoorsbescherming en werkhandschoenen (voorkeur is met lange schacht).

Bovenstaande PBM's zijn een aanvulling op de standaard PBM's (werkkleding met lange mouwen, lange broekspijpen en veiligheidsschoenen)

Mogelijke storingen :

- Geen voeding van sponzen meer :
 - o Ketel is leeg -> deze kan gevuld worden.
 - o Schijf van feeder draait niet meer -> Naast de noodstop zit een zwarte druk knop (SS45) bij de SS200 zit deze rechts boven op het bedieningspaneel, welke de feeder de andere kant laat opdraaien, wat een eventuele verstopping in de feeder kan verhelpen. Mogelijk moet de straler even stoppen met stralen om deze actie uit te voeren.
 - o Druk is te laag -> Op het bedieningspaneel zit een regelaar voor de druk en de voeding van de sponzen. Bij een druk lager als 2 bar zal de feeder niet werken, dus druk is regelbaar tussen de 2 en 4 bar
 - o
- Ketel gaat niet in werking bij inschakeling :
 - o Voeding staat dicht.
 - o Noodstop staat ingeschakeld
 - o Voedingsdruk te hoog of te laag. (7 - 8 bar)
 - o Straal druk te laag -> min 2 bar.
 - o Ontluchtingskraantje staat open.
 - o Slangen pakket dodemansknop niet aangesloten.

Blad 2/2 Sponsstralen gaat ervan uit dat er door de huurder voldoende informatie is gegeven naar veiligheid en techniek, bij twijfel of vragen kan U ons steeds contacteren en geven wij graag advies. Gebeurlijke ongevallen vallen voor onder de verantwoordelijkheid van de gebruiker en/of huurder